



# 中华人民共和国国家标准 批准发布公告

2004年第3号(总第65号)

国家质量监督检验检疫总局、国家标准化管理委员会批准以下 195 项国家标准及 27 项国家标准样品,现予以公布。

二〇〇四年三月二十五日

序号	国家标准编号	国家标准名称	代替标准号	批准日期	实施日期
1	GB/T 62.1-2004	蝶形螺母 圆翼	GB/T 62-1988	2004-02-10	2004-08-01
2	GB/T 62.2-2004	蝶形螺母 方翼		2004-02-10	2004-08-01
3	GB/T 62.3-2004	蝶形螺母 冲压		2004-02-10	2004-08-01
4	GB/T 62.4-2004	蝶形螺母 压铸		2004-02-10	2004-08-01
5	GB/T 1109-2004	短莫氏锥柄立铣刀	GB/T 1109-1985	2004-02-10	2004-08-01
6	GB/T 1131.1-2004	手用铰刀 第1部分:型式和尺寸	GB/T 1131-1984	2004-02-10	2004-08-01
7	GB/T 1131.2-2004	手用铰刀 第2部分:技术条件	GB/T 1131-1984	2004-02-10	2004-08-01
8	GB/T 1132-2004	直柄和莫氏锥柄机用铰刀	GB/T 1132-1984, GB/T 1133-1984	2004-02-10	2004-08-01
9	GB/T 1134-2004	带刃倾角莫氏锥柄机用铰刀	GB/T 1134-1984	2004-02-10	2004-08-01
10	GB/T 1135-2004	套式机用铰刀和芯轴	GB/T 1135-1984, GB/T 4255-1985	2004-02-10	2004-08-01
11	GB/T 1139-2004	莫氏圆锥和米制圆锥铰刀	GB/T 1139-1984, GB/T 1140-1984	2004-02-10	2004-08-01
12	GB/T 1142-2004	套式扩孔钻	GB/T 1142-1984, GB/T 4255-1984	2004-02-10	2004-08-01
13	GB/T 1143-2004	60°、90°、120°莫氏锥柄锥面铰钻	GB/T 1143-1984	2004-02-10	2004-08-01
14	GB/T 1216-2004	外径千分尺	GB/T 1216-1985	2004-02-10	2004-08-01
15	GB/T 1217-2004	公法线千分尺	GB/T 1217-1986	2004-02-10	2004-08-01
16	GB/T 1218-2004	深度千分尺	GB/T 1218-1987	2004-02-10	2004-08-01
17	GB/T 1419-2004	海绵铂	GB/T 1419-1989	2004-02-05	2004-07-01
18	GB/T 1420-2004	海绵钯	GB/T 1420-1989	2004-02-05	2004-07-01
19	GB/T 1421-2004	铑粉	GB/T 1421-1989	2004-02-05	2004-07-01
20	GB/T 1422-2004	铱粉	GB/T 1422-1989	2004-02-05	2004-07-01
21	GB/T 1442-2004	直柄工具用传动扁尾及套筒 尺寸	GB/T 1442-1985	2004-02-10	2004-08-01
22	GB/T 1597-2004	铱坩埚	GB/T 1597-1979	2004-02-05	2004-07-01
23	GB/T 1819.1-2004	锡精矿化学分析方法 水分量的测定 称量法	GB/T 1819-1979	2004-02-05	2004-07-01
24	GB/T 1819.2-2004	锡精矿化学分析方法 锡量的测定 碘酸钾滴定法	GB/T 1820-1979	2004-02-05	2004-07-01
25	GB/T 1819.3-2004	锡精矿化学分析方法 铁量的测定 硫酸铈滴定法	GB/T 1821-1979	2004-02-05	2004-07-01
26	GB/T 1819.4-2004	锡精矿化学分析方法 铅量的测定 火焰原子吸收光谱法和EDTA滴定法	GB/T 1823-1979	2004-02-05	2004-07-01
27	GB/T 1819.5-2004	锡精矿化学分析方法 砷量的测定 砷钼蓝分光光度法和蒸馏分离-碘滴定法	GB/T 1824-1979	2004-02-05	2004-07-01
28	GB/T 1819.6-2004	锡精矿化学分析方法 铋量的测定 孔雀绿分光光度法和火焰原子吸收光谱法	GB/T 1825-1979	2004-02-05	2004-07-01
29	GB/T 1819.7-2004	锡精矿化学分析方法 铊量的测定 火焰原子吸收光谱法	GB/T 1826-1979	2004-02-05	2004-07-01
30	GB/T 1819.8-2004	锡精矿化学分析方法 铟量的测定 火焰原子吸收光谱法	GB/T 1827-1979	2004-02-05	2004-07-01
31	GB/T 1819.9-2004	锡精矿化学分析方法 三氧化钨量的测定 硫氰酸盐分光光度法	GB/T 1828-1979	2004-02-05	2004-07-01



序号	国家标准编号	国家标准名称	代替标准号	批准日期	实施日期
32	GB/T 1819.10-2004	锡精矿化学分析方法 硫量的测定 高频红外吸收法和燃烧-硫酸钾滴定法	GB/T 1829-1979	2004-02-05	2004-07-01
33	GB/T 1819.11-2004	锡精矿化学分析方法 三氧化二铝量的测定 铬天青S分光光度法	GB/T 1830-1979	2004-02-05	2004-07-01
34	GB/T 1819.12-2004	锡精矿化学分析方法 二氧化硅量的测定 硅钼蓝分光光度法	GB/T 1831-1979	2004-02-05	2004-07-01
35	GB/T 1819.13-2004	锡精矿化学分析方法 氧化镁、氧化钙量的测定 火焰原子吸收光谱法	GB/T 1832-1979, GB/T 1833-1979	2004-02-05	2004-07-01
36	GB/T 1981.1-2004	电气绝缘用漆 第1部分:定义和一般要求	GB/T 10579-1989	2004-02-04	2004-08-01
37	GB/T 2061-2004	散热器散热片专用纯铜及黄铜带箔材	GB/T 2061-1989	2004-02-05	2004-07-01
38	GB/T 2670.1-2004	内六角花形盘头自攻螺钉		2004-02-10	2004-08-01
39	GB/T 2670.2-2004	内六角花形沉头自攻螺钉		2004-02-10	2004-08-01
40	GB/T 2670.3-2004	内六角花形半沉头自攻螺钉		2004-02-10	2004-08-01
41	GB/T 2671.1-2004	内六角花形低圆柱头螺钉	GB/T 6190-1986	2004-02-10	2004-08-01
42	GB/T 2671.2-2004	内六角花形圆柱头螺钉	GB/T 6191-1986 部分	2004-02-10	2004-08-01
43	GB/T 2672-2004	内六角花形盘头螺钉	GB/T 2672-1986	2004-02-10	2004-08-01
44	GB/T 2674-2004	内六角花形半沉头螺钉	GB/T 2674-1986	2004-02-10	2004-08-01
45	GB/T 3098.18-2004	紧固件机械性能 盲铆钉试验方法	GB/T 12619-1990	2004-02-10	2004-08-01
46	GB/T 3098.19-2004	紧固件机械性能 抽芯铆钉	GB/T 12619-1990	2004-02-10	2004-08-01
47	GB/T 3098.20-2004	紧固件机械性能 蝶形螺母 保证扭矩		2004-02-10	2004-08-01
48	GB/T 3099.2-2004	紧固件术语 盲铆钉		2004-02-10	2004-08-01
49	GB/T 3832.1-2004	拉刀柄部 第1部分:矩形柄	GB/T 3832.1-1983	2004-02-10	2004-08-01
50	GB/T 3832.2-2004	拉刀柄部 第2部分:圆柱形前柄	GB/T 3832.2-1983	2004-02-10	2004-08-01
51	GB/T 3832.3-2004	拉刀柄部 第3部分:圆柱形后柄	GB/T 3832.3-1983	2004-02-10	2004-08-01
52	GB/T 3984.1-2004	感应加热装置用电力电容器 第1部分:总则		2004-02-04	2004-08-01
53	GB/T 3984.2-2004	感应加热装置用电力电容器 第2部分:老化试验、破坏试验和内部熔丝隔离要求		2004-02-04	2004-08-01
54	GB/T 4026-2004	人机界面标志标识的基本方法和安全规则-设备端子和特定导体终端标识及字母数字系统的应用通则	GB/T 4026-1992	2004-02-04	2004-07-01
55	GB/T 4211.1-2004	高速钢车刀 第1部分:型式和尺寸	GB/T 4211-1984 部分	2004-02-10	2004-08-01
56	GB/T 4211.2-2004	高速钢车刀 第2部分:技术条件	GB/T 4211-1984	2004-02-10	2004-08-01
57	GB/T 4243-2004	莫氏锥柄长刃机用铰刀	GB/T 4243-1984	2004-02-10	2004-08-01
58	GB/T 4244-2004	带刃倾角直柄机用铰刀	GB/T 4244-1984	2004-02-10	2004-08-01
59	GB/T 4245-2004	机用铰刀技术条件	GB/T 4245-1984	2004-02-10	2004-08-01
60	GB/T 4246-2004	铰刀特殊公差	GB/T 4246-1984	2004-02-10	2004-08-01
61	GB/T 4247-2004	莫氏锥柄机用桥梁铰刀	GB/T 4247-1984	2004-02-10	2004-08-01
62	GB/T 4248-2004	手用1:50锥度销子铰刀技术条件	GB/T 4248-1984	2004-02-10	2004-08-01
63	GB/T 4250-2004	圆锥铰刀 技术条件	GB/T 4250-1984	2004-02-10	2004-08-01
64	GB/T 4251-2004	硬质合金直柄机用铰刀	GB/T 4251-1984	2004-02-10	2004-08-01
65	GB/T 4252-2004	硬质合金莫氏锥柄机用铰刀	GB/T 4252-1984	2004-02-10	2004-08-01
66	GB/T 4253-2004	硬质合金铰刀 技术条件	GB/T 4253-1984	2004-02-10	2004-08-01
67	GB/T 4256-2004	直柄和莫氏锥柄扩孔钻	GB/T 4256-1984, GB/T 1141-1984	2004-02-10	2004-08-01
68	GB/T 4257-2004	扩孔钻 技术条件	GB/T 4257-1984	2004-02-10	2004-08-01
69	GB/T 4258-2004	60°、90°、120°直柄锥面铰钻	GB/T 4258-1984	2004-02-10	2004-08-01
70	GB/T 4259-2004	锥面铰钻 技术条件	GB/T 4259-1984	2004-02-10	2004-08-01
71	GB/T 4260-2004	带整体导柱的直柄平底铰钻	GB/T 4260-1984	2004-02-10	2004-08-01



序号	国家标准编号	国家标准名称	代替标准号	批准日期	实施日期
72	GB/T 4261-2004	带可换导柱的莫氏锥柄平底铰钻	GB/T 4261-1984	2004-02-10	2004-08-01
73	GB/T 4262-2004	平底铰钻 技术条件	GB/T 4262-1984	2004-02-10	2004-08-01
74	GB/T 4263-2004	带整体导柱的直柄 90°锥面铰钻	GB/T 4263-1984	2004-02-10	2004-08-01
75	GB/T 4264-2004	带可换导柱的莫氏锥柄 90°锥面铰钻	GB/T 4264-1984	2004-02-10	2004-08-01
76	GB/T 4265-2004	带导柱 90°锥面铰钻 技术条件	GB/T 4265-1984	2004-02-10	2004-08-01
77	GB/T 4266-2004	铰钻用可换导柱	GB/T 4266-1984	2004-02-10	2004-08-01
78	GB/T 4267-2004	直柄回转工具 柄部直径和传动方头尺寸	GB/T 4267-1984	2004-02-10	2004-08-01
79	GB/T 4755-2004	扭簧比较仪	GB/T 4755-1984	2004-02-10	2004-08-01
80	GB/T 5102-2004	渐开线花键拉刀 技术条件	GB/T 5102-1985	2004-02-10	2004-08-01
81	GB/T 5103-2004	渐开线花键滚刀 通用技术条件	GB/T 5103-1985	2004-02-10	2004-08-01
82	GB/T 5104-2004	30°压力角渐开线花键滚刀 基本型式和尺寸	GB/T 5104-1985	2004-02-10	2004-08-01
83	GB/T 5105-2004	45°压力角渐开线花键滚刀 基本型式和尺寸	GB/T 5105-1985	2004-02-10	2004-08-01
84	GB 5959.41-2004	电热设备的安全 第41部分:对电阻加热装置-玻璃加热和熔化装置的特殊要求		2004-02-04	2004-08-01
85	GB/T 6091-2004	刀口形直尺	GB/T 6091-1985	2004-02-10	2004-08-01
86	GB/T 6092-2004	直角尺	GB/T 6092-1985	2004-02-10	2004-08-01
87	GB/T 6311-2004	大量程百分表	GB/T 6311-1986	2004-02-10	2004-08-01
88	GB/T 6312-2004	壁厚千分尺	GB/T 6312-1986	2004-02-10	2004-08-01
89	GB/T 6313-2004	尖头千分尺	GB/T 6313-1986	2004-02-10	2004-08-01
90	GB/T 6314-2004	三爪内径千分尺	GB/T 6314-1986	2004-02-10	2004-08-01
91	GB/T 6312-2004	光学扭簧测微计	GB/T 6321-1986	2004-02-10	2004-08-01
92	GB/T 6338-2004	直柄反燕尾槽铣刀和直柄燕尾槽铣刀	GB/T 6338-1986, GB/T 6339-1986	2004-02-10	2004-08-01
93	GB/T 6340-2004	直柄反燕尾槽铣刀和直柄燕尾槽铣刀 技术条件	GB/T 6340-1986	2004-02-10	2004-08-01
94	GB/T 6609.1-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 重量法测定水分	GB/T 6609.1-1986	2004-02-05	2004-07-01
95	GB/T 6609.2-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 重量法测定灼烧失量	GB/T 6609.2-1986	2004-02-05	2004-07-01
96	GB/T 6609.3-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 钼蓝光度法测定二氧化硅含量	GB/T 6609.3-1986	2004-02-05	2004-07-01
97	GB/T 6609.4-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 邻二氮杂菲光度法测定三氧化二铁含量	GB/T 6609.4-1986	2004-02-05	2004-07-01
98	GB/T 6609.5-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 氧化钠含量的测定	GB/T 6609.5-1986	2004-02-05	2004-07-01
99	GB/T 6609.6-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 火焰光度法测定氧化钾含量	GB/T 6609.6-1986	2004-02-05	2004-07-01
100	GB/T 6609.7-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 二安替吡啉甲烷光度法测定二氧化钛含量	GB/T 6609.7-1986	2004-02-05	2004-07-01
101	GB/T 6609.8-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 二苯基碳酰二胍光度法测定三氧化二铬含量	GB/T 6609.8-1986	2004-02-05	2004-07-01
102	GB/T 6609.9-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 新亚铜灵光度法测定氧化铜含量	GB/T 6609.9-1986	2004-02-05	2004-07-01
103	GB/T 6609.10-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 苯甲酰苯基羟胺萃取光度法测定五氧化二钒含量	GB/T 6609.10-1986	2004-02-05	2004-07-01
104	GB/T 6609.11-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 火焰原子吸收光谱法测定一氧化锰含量	GB/T 6609.11-1986	2004-02-05	2004-07-01
105	GB/T 6609.12-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 火焰原子吸收光谱法测定氧化锌含量	GB/T 6609.12-1986	2004-02-05	2004-07-01
106	GB/T 6609.13-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 火焰原子吸收光谱法测定氧化钙含量	GB/T 6609.13-1986	2004-02-05	2004-07-01
107	GB/T 6609.14-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 铜-茜素络合酮分光光度法测定氮含量	GB/T 6609.14-1986	2004-02-05	2004-07-01
108	GB/T 6609.15-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 硫氰酸铁光度法测定氮含量	GB/T 6609.15-1986	2004-02-05	2004-07-01
109	GB/T 6609.16-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 姜黄素分光光度法测定三氧化二硼含量	GB/T 6609.16-1986	2004-02-05	2004-07-01
110	GB/T 6609.17-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 钼蓝分光光度法测定五氧化二磷含量	GB/T 6609.17-1986	2004-02-05	2004-07-01
111	GB/T 6609.18-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 N,N-二甲基对苯二胺分光光度法测定硫酸根含量	GB/T 6609.18-1986	2004-02-05	2004-07-01



序号	国家标准编号	国家标准名称	代替标准号	批准日期	实施日期
112	GB/T 6609.19-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 火焰原子吸收光谱法测定氧化锂含量		2004-02-05	2004-07-01
113	GB/T 6609.20-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 火焰原子吸收光谱法测定氧化镁含量		2004-02-05	2004-07-01
114	GB/T 6609.21-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 丁基罗丹明 B 分光光度法测定三氧化二镍含量		2004-02-05	2004-07-01
115	GB/T 6609.22-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 取样		2004-02-05	2004-07-01
116	GB/T 6609.23-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 试样的制备和贮存		2004-02-05	2004-07-01
117	GB/T 6609.24-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 安息角的测定	GB/T 6521-1986	2004-02-05	2004-07-01
118	GB/T 6609.25-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 松装密度的测定	GB/T 6522-1986	2004-02-05	2004-07-01
119	GB/T 6609.26-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 有效密度的测定-比重瓶法	GB/T 6523-1986	2004-02-05	2004-07-01
120	GB/T 6609.27-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 粒度分析-筛分法		2004-02-05	2004-07-01
121	GB/T 6609.28-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 小于 60 $\mu$ m 的细粉末粒度分布的测定-湿筛法		2004-02-05	2004-07-01
122	GB/T 6609.29-2004	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 吸附指数的测定		2004-02-05	2004-07-01
123	GB/T 7164-2004	用于核反应堆的辐射探测器 特性及其测试方法	GB/T 7164-1994	2004-02-04	2004-06-01
124	GB/T 8061-2004	杠杆千分尺	GB/T 8061-1987	2004-02-10	2004-08-01
125	GB/T 8122-2004	内径指示表	GB/T 8122-1987	2004-02-10	2004-08-01
126	GB/T 8124-2004	梯形螺纹量规 技术条件	GB/T 8124-1987	2004-02-10	2004-08-01
127	GB/T 8125-2004	梯形螺纹量规 型式与尺寸	GB/T 8125-1987	2004-02-10	2004-08-01
128	GB/T 8177-2004	两点内径千分尺	GB/T 8177-1987, GB/T 9057-1988	2004-02-10	2004-08-01
129	GB/T 8184-2004	铈电镀液	GB/T 8184-1987	2004-02-05	2004-07-01
130	GB/T 8185-2004	氧化钡	GB/T 8185-1987	2004-02-05	2004-07-01
131	GB/T 8366-2004	阻焊 电阻焊机 机械和电气要求	GB/T 8366-1996	2004-02-04	2004-08-01
132	GB/T 8446.1-2004	电力半导体器件用散热器 第 1 部分:铸造类系列	GB/T 8446.1-1987	2004-02-04	2004-08-01
133	GB/T 8446.2-2004	电力半导体器件用散热器 第 2 部分:热阻和流阻测试方法	GB/T 8446.2-1987	2004-02-04	2004-08-01
134	GB/T 8446.3-2004	电力半导体器件用散热器 第 3 部分:绝缘件和紧固件	GB/T 8446.3-1988	2004-02-04	2004-08-01
135	GB/T 9056-2004	金属直尺	GB/T 9056-1988	2004-02-10	2004-08-01
136	GB/T 9058-2004	奇数沟千分尺	GB/T 9058-1988	2004-02-10	2004-08-01
137	GB/T 9074.5-2004	十字槽小盘头螺钉和平垫圈组合件	GB/T 9074.5-1988, GB/T 9074.6-1988	2004-02-10	2004-08-01
138	GB/T 9074.20-2004	十字槽凹穴六角头自攻螺钉和平垫圈组合件	GB/T 9074.20-1988, GB/T 9074.21-1988	2004-02-10	2004-08-01
139	GB/T 10066.1-2004	电热设备的试验方法 第 1 部分:通用部分	GB/T 10066.1-1988	2004-02-04	2004-08-01
140	GB/T 10066.2-2004	电热设备的试验方法 第 2 部分:有心感应炉	GB/T 10066.2-1988	2004-02-04	2004-08-01
141	GB/T 10066.3-2004	电热设备的试验方法 第 3 部分:无心感应炉	GB/T 10066.3-1988	2004-02-04	2004-08-01
142	GB/T 10066.7-2004	电热设备的试验方法 第 7 部分:具有电子枪的电热设备	GB/T 7406-1987	2004-02-04	2004-08-01
143	GB/T 10681-2004	家庭和类似场合普通照明用钨丝灯性能要求	GB 10681-1989	2004-02-04	2004-06-01
144	GB/T 10932-2004	螺纹千分尺	GB/T 10932-1989	2004-02-10	2004-08-01
145	GB/T 12162.2-2004	用于校准剂量仪和剂量率仪及确定其能量响应的 X 和 $\gamma$ 参考辐射 第 2 部分:辐射防护用的能量范围为 8keV ~ 1.3MeV 和 4MeV ~ 9MeV 的参考辐射的剂量测定	GB/T 14053-1993	2004-02-04	2004-06-01
146	GB/T 12162.3-2004	用于校准剂量仪和剂量率仪及确定其能量响应的 X 和 $\gamma$ 参考辐射 第 3 部分:场所剂量仪和个人剂量计的校准及其能量响应和角响应的测定	GB/T 8994-1988	2004-02-04	2004-06-01
147	GB/T 12615.1-2004	封闭型平圆头抽芯铆钉 11 级	GB/T 12615-1990 部分	2004-02-10	2004-08-01
148	GB/T 12615.2-2004	封闭型平圆头抽芯铆钉 30 级	GB/T 12615-1990 部分	2004-02-10	2004-08-01
149	GB/T 12615.3-2004	封闭型平圆头抽芯铆钉 06 级	GB/T 12615-1990 部分	2004-02-10	2004-08-01
150	GB/T 12615.4-2004	封闭型平圆头抽芯铆钉 51 级	GB/T 12615-1990 部分	2004-02-10	2004-08-01
151	GB/T 12616.1-2004	封闭型沉头抽芯铆钉 11 级	GB/T 12616-1990	2004-02-10	2004-08-01
152	GB/T 12747.1-2004	标称电压 1 kV 及以下交流电力系统用自愈式并联电容器 第 1 部分:总则 - 性能、试验和定额 - 安全要求 - 安装和运行导则	GB/T 12747-1991	2004-02-04	2004-08-01
153	GB/T 12747.2-2004	标称电压 1 kV 及以下交流电力系统用自愈式并联电容器 第 2 部分:老化试验、自愈性试验和破坏试验	GB/T 12747-1991	2004-02-04	2004-08-01

中国标准化协会开展实施国家标准咨询、订购服务。电话:(010)88381994 84848843/42/41/40/45



序号	国家标准编号	国家标准名称	代替标准号	批准日期	实施日期
154	GB 12802.2-2004	电气绝缘用薄膜 第2部分:电气绝缘用聚酯薄膜	GB 13950-1992	2004-02-04	2004-08-01
155	GB/T 13829.1-2004	槽销 带导杆及全长平行沟槽	GB/T 13829.1-1992 部分	2004-02-10	2004-08-01
156	GB/T 13829.2-2004	槽销 带倒角及全长平行沟槽	GB/T 13829.1-1992 部分	2004-02-10	2004-08-01
157	GB/T 13829.3-2004	槽销 中部槽长为1/3全长	GB/T 13829.1-1992 部分	2004-02-10	2004-08-01
158	GB/T 13829.4-2004	槽销 中部槽长为1/2全长	GB/T 13829.1-1992 部分	2004-02-10	2004-08-01
159	GB/T 13829.5-2004	槽销 全长锥槽	GB/T 13829.2-1992 部分	2004-02-10	2004-08-01
160	GB/T 13829.6-2004	槽销 半长锥槽	GB/T 13829.2-1992 部分	2004-02-10	2004-08-01
161	GB/T 13829.7-2004	槽销 半长倒锥槽	GB/T 13829.2-1992 部分	2004-02-10	2004-08-01
162	GB/T 13829.8-2004	圆头槽销	GB/T 13829.3-1992 部分	2004-02-10	2004-08-01
163	GB/T 13829.9-2004	沉头槽销	GB/T 13829.3-1992 部分	2004-02-10	2004-08-01
164	GB 15579.1-2004	弧焊设备 第1部分:焊接电源	GB 15579-1995	2004-02-04	2004-08-01
165	GB/T 16674.1-2004	六角法兰面螺栓 小系列 A级	GB/T 16674-1996	2004-02-10	2004-08-01
166	GB/T 16674.2-2004	六角法兰面螺栓 细牙 小系列		2004-02-10	2004-08-01
167	GB/T 18802.21-2004	低压电涌保护器 第21部分:电信和信号网络的电涌保护器(SPD)性能要求和试验方法		2004-02-04	2004-06-01
168	GB/T 19436.1-2004	机械电气安全 电敏防护装置 第1部分:一般要求和试验		2004-02-04	2004-06-01
169	GB/T 19436.2-2004	机械电气安全 电敏防护装置 第2部分:使用有源光电防护器件(AOPDs)设备的特殊要求		2004-02-04	2004-06-01
170	GB/T 19437-2004	印刷技术 印刷图像的光谱测量和色度计算		2004-02-04	2004-06-01
171	GB/T 19438.1-2004	禽流感病毒通用荧光 RT-PCR 检测方法		2004-02-14	2004-02-15
172	GB/T 19438.2-2004	H5 亚型禽流感病毒荧光 RT-PCR 检测方法		2004-02-14	2004-02-15
173	GB/T 19438.3-2004	H7 亚型禽流感病毒荧光 RT-PCR 检测方法		2004-02-14	2004-02-15
174	GB/T 19438.4-2004	H9 亚型禽流感病毒荧光 RT-PCR 检测方法		2004-02-14	2004-02-15
175	GB/T 19439-2004	H5 亚型禽流感病毒 NASBA 检测方法		2004-02-14	2004-02-15
176	GB/T 19440-2004	禽流感病毒 NASBA 检测方法		2004-02-14	2004-02-15
177	GB 19441-2004	进出境禽鸟及其产品高致病性 禽流感检疫规范		2004-02-14	2004-02-15
178	GB 19442-2004	高致病性禽流感防治技术规范		2004-02-14	2004-02-15
179	GB/T 19443-2004	标称电压高于1000V的架空线路用绝缘子-直流系统用瓷或玻璃绝缘子元件-定义、试验方法和接收准则		2004-02-04	2004-08-15
180	GB/T 19444-2004	硅片氧沉淀特性的测定-间隙氧含量减少法		2004-02-05	2004-07-01
181	GB/T 19445-2004	贵金属及其合金产品的包装、标志、运输、贮存		2004-02-05	2004-07-01
182	GB/T 19446-2004	异型接点带通用规范		2004-02-05	2004-07-01
183	GB/T 19447-2004	热交换器用铜及铜合金 无缝翅片管		2004-02-05	2004-07-01
184	GB/T 19448.1-2004	圆柱柄刀夹 第1部分:圆柱柄、安装孔-供货技术条件		2004-02-10	2004-08-01
185	GB/T 19448.2-2004	圆柱柄刀夹 第2部分:制造专用刀夹的 A 型半成品		2004-02-10	2004-08-01
186	GB/T 19448.3-2004	圆柱柄刀夹 第3部分:装径向矩形车刀的 B 型刀夹		2004-02-10	2004-08-01
187	GB/T 19448.4-2004	圆柱柄刀夹 第4部分:装轴向矩形车刀的 C 型刀夹		2004-02-10	2004-08-01
188	GB/T 19448.5-2004	圆柱柄刀夹 第5部分:装一个以上矩形车刀的 D 型刀夹		2004-02-10	2004-08-01
189	GB/T 19448.6-2004	圆柱柄刀夹 第6部分:装圆柱柄刀具的 E 型刀夹		2004-02-10	2004-08-01
190	GB/T 19448.7-2004	圆柱柄刀夹 第7部分:装锥柄刀具的 F 型刀夹		2004-02-10	2004-08-01
191	GB/T 19448.8-2004	圆柱柄刀夹 第8部分:Z 型,附件		2004-02-10	2004-08-01
192	GB/T 19449.1-2004	带有法兰接触面的空心圆锥接口 第1部分:柄部-尺寸		2004-02-10	2004-08-01
193	GB/T 19449.2-2004	带有法兰接触面的空心圆锥接口 第2部分:安装孔-尺寸		2004-02-10	2004-08-01
194	GB 19460-2004	原产地域产品 黄山毛峰茶		2004-03-15	2004-05-01
195	GB 19461-2004	原产地域产品 独流老醋		2004-03-15	2004-06-01



序号	国家标准样品编号	国家标准样品名称	批准日期	有效期	研制单位
1	GSB 11-1109-2003	亚麻原茎	2004-3-12	1年	黑龙江省纤维检验局
2	GSB 03-1603-2003	粘结指数专用无烟煤	2004-3-12	3年	山东省冶金科学研究院
3	GSB 04-1644-2003	锡精矿	2004-3-12	10年	云南锡业公司研究设计院
4	GSB 04-1645-2003	氧化镧中稀土杂质分析用标准样品 1	2004-3-12	5年	包头稀土研究院
5	GSB 04-1646-2003	氧化镧中稀土杂质分析用标准样品 2	2004-3-12	5年	包头稀土研究院
6	GSB 04-1647-2003	氧化铈中稀土杂质分析用标准样品 1	2004-3-12	5年	包头稀土研究院
7	GSB 04-1648-2003	氧化铈中稀土杂质分析用标准样品 2	2004-3-12	5年	包头稀土研究院
8	GSB 04-1649-2003	灯用稀土三基色荧光粉 1	2004-3-12	3年	上海跃龙新材料股份有限公司
9	GSB 04-1650-2003	灯用稀土三基色荧光粉 2	2004-3-12	3年	上海跃龙新材料股份有限公司
10	GSB 04-1651-2003	灯用稀土三基色荧光粉 3	2004-3-12	3年	上海跃龙新材料股份有限公司
11	GSB 04-1652-2003	灯用稀土三基色荧光粉 4	2004-3-12	3年	上海跃龙新材料股份有限公司
12	GSB 04-1653-2003	灯用稀土三基色荧光粉 5	2004-3-12	3年	上海跃龙新材料股份有限公司
13	GSB 04-1654-2003	5系(防锈铝系列)铝合金光谱标准样品	2004-3-12	10年	东北轻合金有限责任公司
14	GSB 04-1655-2003	5系(防锈铝系列)铝合金化学标准样品 1	2004-3-12	10年	东北轻合金有限责任公司
15	GSB 04-1656-2003	5系(防锈铝系列)铝合金化学标准样品 2	2004-3-12	10年	东北轻合金有限责任公司
16	GSB 04-1657-2003	5系(防锈铝系列)铝合金化学标准样品 3	2004-3-12	10年	东北轻合金有限责任公司
17	GSB 04-1658-2003	5系(防锈铝系列)铝合金化学标准样品 4	2004-3-12	10年	东北轻合金有限责任公司
18	GSB 04-1659-2003	5系(防锈铝系列)铝合金化学标准样品 5	2004-3-12	10年	东北轻合金有限责任公司
19	GSB 04-1660-2003	ADC12压铸铝合金光谱标准样品	2004-3-12	10年	抚顺铝厂标准样品研究所
20	GSB 04-1661-2003	ZLA356铸造铝合金光谱标准样品	2004-3-12	10年	抚顺铝厂标准样品研究所
21	GSB 16-1662-2003	皮革外观缺陷标准样照	2004-3-12	5年	江苏出入境检验检疫局(徐州局)
22	GSB 16-1663-2003	进出口原料皮缺陷标准样照	2004-3-12	5年	山东出入境检验检疫局
23	GSB 16-1664-2003	含脂羊毛疵点起点标准样照	2004-3-12	5年	青岛出入境检验检疫局
24	GSB 16-1665-2003	出口土丝外观色差实物标样	2004-3-12	3年	浙江出入境检验检疫局
25	GSB 16-1666-2003	手编抽纱品基本工种标准样照	2004-3-12	长期	山东(烟台)出入境检验检疫局
26	GSB 16-1667-2003	出口猪鬃标准样品—天津猪鬃	2004-3-12	长期	天津出入境检验检疫局
27	GSB 08-1337-2004	中国 ISO 标准砂	2004-3-12	1年	中国建筑材料科学研究院水泥科学与新型建筑材料研究所、厦门艾思欧标准砂有限公司

## 防伪标准化建设掀开崭新一页

——《国家防伪标准体系表》(送审稿)通过专家审定

日前,全国防伪标准化技术委员会在京组织召开了《国家防伪标准体系表》(送审稿)审定会。审定委员会一致认为,该体系以规范我国防伪标准化为目的,在总结了我国长期对防伪标准化研究和实践的基础上,采纳、吸收防伪行业发展的成果,参考 GB/T 19425-2003《防伪技术产品通用技术条件》等国家标准和《学科分类与代码》等相关文件。因此具有良好的前瞻性、指导性和可操作性。该体系可以满足我国对防伪标准化工作进行规范 and 管理的迫切需求,对我国防伪产品规范管理将发挥重要作用,对保障产品防假保真、社会经济安全、稳定具有重要意义。

该体系既可为有关主管部门在我国防伪标准化领域进行规划、计划时的决策提供参考,也可为防伪标准和管理规范的制定提供指南。防伪标准体系的制定,填补了国内外防伪技术标准的空白。审定委员会一致同意通过审定,并要求起草组按照附件的修改意见对体系(送审稿)进行修改完善合理之后,尽快上报有关部门,同时做好配套文件和宣贯准备工作,为使我国的防伪技术产业健康发展,为促进防伪技术发展、提高保护产品质量、保护消费者权益做出贡献。

(王恒义)

# 中华人民共和国国家标准批准发布公告

作者: [国家质量监督检验检疫总局](#), [国家标准化管理委员会](#)  
作者单位:  
刊名: [中国标准化](#)  
英文刊名: [CHINA STANDARDIZATION](#)  
年, 卷(期): 2004, (5)  
被引用次数: 0次

本文链接: [http://d.wanfangdata.com.cn/Periodical\\_zgbzh200405014.aspx](http://d.wanfangdata.com.cn/Periodical_zgbzh200405014.aspx)

授权使用: 数字出版事业部(softcenter), 授权号: 2b519df5-0051-44a3-8447-9efe009e1335

下载时间: 2011年6月10日